



Poštanski fah 82, Telefax (+381 11) 2833-686
Telefon (+381 11) 2833-777, 2833-687, 2833-690
Matični broj 6768202, PIB 100164792
tekući rač. ERSTE 340-11012449-07
AIK 105-0000000012354-21



Strana 1/4

IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU BR. 2558016

Naziv i adresa klijenta: **INDERMA "d.o.o.- BEOGRAD,
Višnjička 6**

Opis uzoraka/ stanje uzoraka: **DEKORATIVNE TKANINE**

Datum prijema uzorka: **20.09.2016.**

Uzorkovanje izvršio: **DOSTAVLJENI UZORCI**

Nalog za ispitivanje dostavio: **INDERMA "d.o.o.- BEOGRAD**

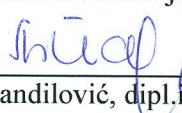
Rezultati ispitivanja dati su u prilogu:

Ukupan broj strana:

4

Izveštaj verifikovao

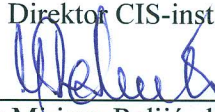
Rukovodilac laboratorije


Ljiljana Parandilović, dipl.ing.



Izveštaj odobrio

Direktor CIS-institut-a


mr Mirjana Reljić, dipl.ing.

26.09.2016.

Datum izdavanja izveštaja

* Ispitivanje je izvršeno na standardnoj opremi Laboratorije za ispitivanje CIS Institut-a

** Izdati dokument se odnosi na ispitivani uzorak

*** Ovaj dokument (ili njegovi delovi) može se umnožavati, fotokopirati, prevoditi na strane jezike, dostaviti sredstvima javnog informisanja samo uz odobrenje CIS - INSTITUT-a d.o.o. Beograd.

**** Potpisi izvršilaca ispitivanja su deponovani u radnim laboratorijskim listama

Izveštaj se izdaje u 2 primerka

CIS-OB-17

DEKORATIVNA TKANINA –ART. „TANGO“

ELEMENTI ISPITIVANJA		METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DOBIJENE VREDNOSTI
1. MASA PO JEDINICI POVRŠINE		ISO 3801:1977	g/m ²	280,0
2.OTPORNOST PREMA HABANJU		SRPS EN ISO 12947-2:2008	broj obrtaja do prekida niti	>50.000 ciklusa*
3.OTPORNOST PREMA DEJSTVU VODE				
-vodoodbojnost (sprej test)		ISO 4920:2012		ISO 1(50)
4. SIROVINSKI SASTAV		ISO 1833-1:2006	%	
POLIESTAR		ISO 1833-24:2010		100
5. SKUPLJANJE PRI PRANJU NA 30 ⁰ C		SRPS EN ISO 3759:2012 ISO 5077:2012	%	
- po dužini		SRPS EN ISO 6330:2015		Ø
- po širini				Ø
6. POSTOJANOST OBOJENJA (PROMENA / PRELAZ) NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- svetlost		SRPS EN ISO 105-B02:2014	ocena	5
- pranje na 30 ⁰ C		ISO 105-C08:2010	ocena	4/4/4
- peglanje na 110 ⁰ C-odmah		ISO 105-X11:1994	ocena	4/4
- peglanje na 110 ⁰ C-posle 4 ^h		ISO 105-X11:1994	ocena	4/4
- hemijsko čišćenje		ISO 105-D01:2010	ocena	4/4/4
7.OTPORNOST PREMA PILINGU		SRPS EN ISO 12945-1:2008	ocena	4-5
8. NAČIN ODRŽAVANJA		SRPS EN ISO 3758:2014		
- pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
- beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
- sušenje		Sušenje kačenjem		
- peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
- hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		
*posle 50.000 ciklusa nije došlo do oštećenja epruvete.				


 Rezultate ispitivanja
 verifikovao

Rukovodilac laboratorije

CIS-OB-17